

MONOLASTIC TURBO ZERO

Mortier d'étanchéité monocomposant, à base de ciment, à séchage rapide aussi à basses températures.



ÉMISSIONS DE CO₂ COMPENSÉES

Monolastic Turbo ZERO fait partie du *groupe de produits CO₂ Fully Offset in the Entire Life Cycle* (compensation complète du CO₂ pendant tout le cycle de vie). Les émissions de CO₂ mesurées pendant le cycle de vie des produits de la gamme ZERO en 2024 à l'aide de la méthodologie Life Cycle Assessment (LCA), vérifiées et certifiées par des EPD, ont été compensées par l'achat de crédits carbone certifiés pour soutenir des projets de protection des forêts. Un engagement en faveur de la planète, des individus et de la biodiversité. Pour plus d'informations sur la manière dont les émissions sont calculées et sur les projets d'atténuation du changement climatique financés par des crédits carbone certifiés, cliquez sur [CO2 neutral](#) | [Mapei](#)

DOMAINE D'APPLICATION

Imperméabilisation des balcons, des terrasses, des salles de bains, des douches et des piscines avant l'application d'un revêtement céramique.

Imperméabilisation des structures en béton, des enduits et des chapes à base de ciment.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Monolastic Turbo Zero est un mortier d'étanchéité monocomposant à base de ciment, composé de liants à base de ciment, de matériaux inertes sélectionnés à granulométrie fine et de polymères acryliques spéciaux très flexibles. Mélangé à l'eau, il forme une pâte d'une excellente ouvrabilité, facile à appliquer à la spatule, au rouleau ou à la brosse qui peut également être appliqué sur des surfaces verticales, sans coulures. **Monolastic TurboZero** adhère également très bien sur toutes les surfaces en béton, en maçonnerie, en carrelage et en pierre naturelle, si elles sont solides et propres.

AVANTAGES

- Excellente ouvrabilité et caractéristiques de performance certifiées (avec 3,5-4 litres d'eau de gâchage).
- Capacité certifiée de pontage des fissures, y compris à basse température (-5°C).
- Imperméabilisation garantie et durable des supports avec une simple couche de 2 mm d'épaisseur.

- Excellente adhérence sur de nombreux types de supports s'ils sont préparés conformément aux spécifications: aucune démolition n'est nécessaire.
- La pose d'un revêtement est possible après 4 heures à partir de la première passe dans des conditions normales et après max. 24 heures à des températures descendant jusqu'à +5°C.
- Résistant à la pluie après quelques heures, même à basse température et avec une forte humidité de l'air.
- Convient également aux substrats qui ne sont pas parfaitement secs, à condition qu'ils soient suffisamment arrivés à maturation.
- Compatible avec tous les accessoires des systèmes sous les carrelages.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas ajouter de ciment ni d'autres matériaux inertes ou de plâtre à **Monolastic Turbo Zero**.
- Ne pas appliquer **Monolastic Turbo Zero** en épaisseur de plus de 2 mm par couche.
- Ne jamais appliquer le produit sur des supports saturés d'eau.
- Ne pas appliquer si la température est inférieure à +5°C.
- Ne pas ajouter plus que la quantité d'eau recommandée.
- L'épaisseur maximale de **Monolastic Turbo Zero** ne doit pas dépasser 4 mm.
- Ne pas appliquer sur des supports légers.
- Ne pas appliquer sur un support à base de ciment pas encore arrivé à maturation.

MODE D'EMPLOI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES POUR L'APPLICATION

Composition du mélange:	100 kg de Monolastic Turbo Zero 24-26 kg d'eau
Épaisseur minimum applicable par couche:	1 mm
Épaisseur maximale applicable par couche:	2 mm
Température d'application recommandée:	température ambiante et du support de +5°C à +35°C environ 45 minutes (à +20°C) et environ 30 minutes (à +35°C)
Durée d'utilisation du mélange:	

Préparation des supports

Faire particulièrement attention aux supports de pose et à leur préparation.

- **SOLS EXISTANTS:**
Les sols existants en céramique, grès, klinker, terre cuite, etc. doivent être totalement adhérents au support et doivent être complètement exempts de substances qui peuvent compromettre l'adhérence, telles que la graisse, la cire, l'huile, la peinture.
Pour éliminer toutes les traces de matériaux et de substances susceptibles d'affecter l'adhérence de **Monolastic Turbo Zero**, nettoyer le sol avec des produits spécifiques tels que **UltraCare HD Cleaner**.
- **CHAPES EN CIMENT:**
Les fissures dues au tassement et au retrait plastique ou hygrométrique doivent être préalablement comblées à l'aide d'**Eporip**. S'il est nécessaire de récupérer des épaisseurs jusqu'à 2 cm (par exemple pour former des surfaces inclinées ou pour égaliser des creux), utiliser **Planitop Fast 330**.
- **ENDUITS:**
L'enduit à base de ciment doit être suffisamment mature (7 jours par centimètre d'enduit), bien adhérent au support, solide et exempt de poussière et de tous types de peinture. Humidifier les surfaces absorbantes avec de l'eau avant d'appliquer **Monolastic Turbo Zero** sans les saturer.

Avant d'appliquer **Monolastic Turbo Zero**, accorder une attention particulière aux joints de dilatation et aux joints de raccord entre les surfaces horizontales et verticales. Dans le cas de joints de structure, utiliser **Mapeband Flex Roll** collé au support avec **Adesilex PG4** et recouvert sur la zone du tissu, d'une couche supplémentaire d'**Adesilex PG4** sur laquelle un sablage à refus est effectué pour garantir une bonne adhérence de **Monolastic Turbo Zero**. Dans les joints de raccord entre les surfaces horizontales et verticales, appliquer **Mapeband Grey** ou **Mapeband Easy** collé avec **Monolastic Turbo Zero** ou **Mapeband Butyl**.

Préparation du Monolastic Turbo Zero

Verser 3 parts d'eau dans un récipient propre et, sous agitation mécanique, verser lentement **Monolastic Turbo Zero**.

Mélanger ensuite soigneusement pendant au moins 1½ minute, en prenant soin d'éliminer toute poudre libre des côtés et du fond du récipient. Ajouter le reste d'eau et mélanger à nouveau pendant 1 minute encore jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Utiliser un malaxeur mécanique à faible vitesse pour cette opération pour éviter d'entraîner trop d'air. Ne pas effectuer le mélange à la main. Les instructions pour la préparation du mortier destiné à réaliser des échantillons pour des tests en laboratoire se trouvent dans le tableau des données techniques.

Application du Monolastic Turbo Zero

Monolastic Turbo Zero doit être appliqué, au pinceau, au rouleau ou à la spatule, dans les 45 minutes suivant le mélange, en au moins deux passes, en attendant au moins 1 heure entre la première et la deuxième passe et, dans tous les cas, pas avant que la première passe ne soit sèche, de sorte que l'épaisseur finale ne soit pas inférieure à 2 mm et pas supérieure à 4 mm.

Après avoir appliqué **Monolastic Turbo Zero** attendre au moins 3 heures pour le durcissement avant de poser le carrelage (à +23°C et 50% H.R.; en fonction des conditions climatiques et ambiantes, ce délai peut varier).

Pose du carrelage sur Monolastic Turbo Zero

Effectuer une pose à joints larges avec des colles à base de ciment de classe C2 de la gamme **Keraflex** ou **Ultralite Flex** ou **Keraflex Maxi SI Zero** selon les dimensions des carreaux ou, pour un travail plus rapide, avec des colles de classe C2F (**Elastorapid** ou **Ultralite SI Flex Quick**). Pour la pose de mosaïque, utiliser **Adesilex P10** + **Isolastic** mélangé à de l'eau à 50% (C2TE). Jointoyer avec un produit à base de ciment de classe CG2 (tel que **Keracolor FF** ou **Keracolor Plus** ou **Ultracolor Plus**) ou un produit époxy de classe RG (**Kerapoxy Easy Design**). Sceller les joints de dilatation avec un mastic spécial MAPEI (tel que **Mapesil AC**, **Mapesil Tile Matt**, **Mapesil LM** ou **Mapeflex PU 45 FT**).

NETTOYAGE

Tant que le produit est encore frais, le produit peut être retiré des outils et des mains avec de l'eau. Une fois durci, **Monolastic Turbo Zero** ne peut être retiré que mécaniquement.

CONSOMMATION

Environ 1,1 kg/m² par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

sacs de 15 kg.

STOCKAGE

Monolastic Turbo Zero se conserve jusqu'à 12 mois à un endroit sec dans son emballage d'origine.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Classifications selon EN 1504-2: (méthodes et principes)	Revêtement (C) - principes PI, MC et IR
CLASSIFICATION SELON EN 14891	CM O1 P
Apparence:	poudre
Couleur:	gris clair

PRÉPARATION DU PRODUIT POUR LES ÉCHANTILLONS DE LABORATOIRE

Rapport de mélange:	100 parts en poids de Monolastic Turbo Zero avec 25% d'eau
Préparation de la gâchée:	mélanger à l'aide d'un malaxeur pendant environ 1 1/2 minute jusqu'à obtenir une pâte lisse et homogène de densité requise

CARACTÉRISTIQUES DU MÉLANGE FRAIS (à +20 °C et 50 % H.R.)

Couleur du mélange:	gris clair
Consistance du mélange:	plastique-spatulable
Masse volumique du mélange:	1500 kg/m ³

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Maturation à +23°C – 50% H.R. sauf indication contraire mentionnée dans les méthodes d'essai
(Épaisseur de l'application 2,0 mm)

Caractéristiques de performance	Méthode de test	Exigences requises selon EN 1504-2 (C) PI, MC et IR	Performance du produit
Adhérence du béton par traction directe:	EN 1542	pour systèmes flexibles sans trafic ≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa
Compatibilité thermique – cycles gel/dégel avec sels de déverglaçage (50 cycles) après les cycles orageux (10 cycles):	EN 13687-1 EN 13687-2	pour systèmes flexibles sans trafic ≥ 0,8 MPa	≥ 0,8 MPa
Pontage statique des fissures à +23°C après conditionnement selon EN 1062-11 § 4.1 - 7 jours à +70°C:	EN 1062-7 Méthode A	de la classe A1 (0,1 mm) à la classe A5 (2,5 mm)	Classe A3 (+23°C) (> 0,75 mm)
Perméabilité à la vapeur d'eau (wet-cup – méthode B) exprimée comme épaisseur d'air équivalente S _d :	EN ISO 7783	Classe I S _d < 5 m Classe II 5 m ≤ S _d ≤ 50 m Classe III S _d > 50 m	S _d < 5 m Classe I (perméable à la vapeur d'eau)
Imperméabilité exprimée comme coefficient de perméabilité à l'eau W:	EN 1062-3	W < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	W < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5} Classe W ₃ (faible perméabilité à l'eau) selon EN 1062-1
Perméabilité au dioxyde de carbone (CO ₂) - exprimée comme épaisseur d'air équivalente S _D :	EN 1062-6 méthode B	S _D > 50 m	S _D > 50 m
Réaction au feu:	EN 13501-1	Euroclasse	B-s1, d0

Caractéristiques de performance	Méthode de test	Exigences requises selon EN 14891-CM O1 P	Performance du produit
Imperméabilité à l'eau sous pression:	EN 14891-A.7	aucune pénétration	aucune pénétration
Capacité de pontage à +23°C:	EN 14891-A.8.2	≥ 0,75 mm	≥ 0,80 mm
Capacité de pontage des fissures à basse température -5°C: ⁽²⁾	EN 14891-A.8.3	≥ 0,75 mm	≥ 0,85 mm
Résistance initiale à la traction:	EN 14891-A.6.2	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 1,00 N/mm ²
Résistance à la traction après immersion dans l'eau: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.4	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,65 N/mm ²
Résistance à la traction après vieillissement à chaud: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.5	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 1,50 N/mm ²
Adhérence après cycles de gel-dégel: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.6	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,80 N/mm ²
Résistance à la traction après contact avec de l'eau basique: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.9	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,80 N/mm ²
Résistance à la traction après contact avec de l'eau chlorée: ⁽¹⁾	EN 14891-A.6.8	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,80 N/mm ²

REMARQUE:

⁽¹⁾ Valeurs de résistance à la traction déterminées avec **Mapelastic Turbo Zero** et le mortier-colle de type C2FTES2 conformément à la norme EN 12004.

⁽²⁾ avec armature

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale.

Les valeurs déclarées dans le tableau des DONNÉES TECHNIQUES (valeurs typiques) ont été obtenues conformément aux méthodes d'essai et aux cycles de durcissement définis dans les normes techniques citées en référence. Par conséquent, veuillez noter que l'utilisation de procédures ou de méthodes d'essai autres que celles indiquées dans le tableau peut conduire à des valeurs différentes et que, dans de tels cas, toute responsabilité de notre société est exclue.

Se référer à la version courante de la fiche technique, accessible sur notre site Web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI.

La fiche de données techniques la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.

Mapei Suisse SA

Route Principale 127, 1642 Sorens



+41-26-9159000



www.mapei.ch



info@mapei.ch

14211-11-2024 FR (CH)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et des illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

