

Paillettes Sopro

Or / Argent

1019 Or - 1020 Argent



Paillettes métalliques destinées à embellir tous les coloris des Joint déco Flex Sopro DF 10, Joint flexible Sopro FL+, Joint TF+ et Joint époxy Sopro FEP Plus, pour les faire scintiller, en un effet métallisé brillant.

Domaines d'utilisation

Paillettes métalliques destinées à embellir tous les coloris des Joint déco Flex Sopro DF 10, Joint flexible Sopro FL+, Joint TF+ et Joint époxy Sopro FEP Plus, pour les faire scintiller en un effet métallisé brillant.

Rapport de mélange

Joint déco Flex Sopro DF 10®:
maxi. 4 sachets /10 kg, maxi. 2 sachets /5 kg, maxi. 40 g /1 kg

Joint flexible Sopro FL+:
maxi. 2 sachets /5 kg, maxi. 6 sachets /15 kg

Joint Sopro TF+:
maxi. 6 sachets /15 kg

Joint Sopro FEP Plus:
maxi. 1 sachet /5 kg

En fonction du mortier de joint utilisé

> 250°C

Env. 3 ans en emballage d'origine non ouvert, au sec sur palettes

Or: Carton de 1 kg (10 sachets x 100 g)

Argent: Carton de 1 kg (10 sachets x 100 g)

Avec le Joint déco Sopro DF 10®:

Dans un seau propre, verser 1,3 à 1,4 litres d'eau propre (1,2 à 1,35 litre pour une teinte vive) pour 5 kg de poudre (ou 2,6 à 2,8 litres pour 10 kg ou 0,26 à 0,28 litre pour 1 kg) de Joint Déco Flex Sopro DF 10®, ajouter la quantité de poudre correspondante puis brassier mécaniquement avec un malaxeur jusqu'à obtenir une consistance homogène et onctueuse. Pendant le gâchage, ajouter la quantité souhaitée, au maximum 2 sachets (x 100 g chaque) de Paillettes Sopro Or ou Argent (ou au maximum 4 sachets /10 kg ou 40 g pour 1 kg de Joint DF 10®) et mélanger lentement.

Après un repos de 3-5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement. L'ajout de paillettes peut modifier la consistance et le coloris du joint.

Avec le Joint flexible Sopro FL+:

Dans un seau propre, verser 3,15 à 3,75 litres d'eau propre pour 15 kg de Joint flexible Sopro FL+ (ou 1,05 à 1,25 litre pour 5 kg), ajouter le mortier puis mélanger mécaniquement avec un malaxeur jusqu'à obtenir un mortier d'une consistance homogène et sans grumeau. En fonction de l'aspect souhaité, ajouter pendant le mélange au maximum 6 sachets (x 100 g chaque) de Paillettes Sopro Or ou Argent pour 15 kg de Joint flexible Sopro FL+ (ou 2 sachets au maximum pour 5 kg) et mélanger lentement. Après un repos de 3-5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement. Respecter impérativement le temps de repos ! Il est recommandé de procéder à un essai de jointolement préalable avec la quantité de paillettes souhaitée.

L'ajout de paillettes peut modifier la consistance et le coloris du joint.

Avec le Joint Sopro TF+:

Dans un seau propre, verser 3,1 à 3,6 litres d'eau propre pour 15 kg de Joint TF+, ajouter le mortier puis mélanger mécaniquement avec un malaxeur jusqu'à obtenir un mortier homogène et onctueux. Si nécessaire, pendant le gâchage, ajouter au maximum 6 sachets (de 100 g chaque) de Paillettes Sopro Or ou Argent et mélanger lentement. Après un repos de 3 à 5 minutes, malaxer de nouveau énergiquement.

L'ajout de paillettes peut modifier la consistance et le coloris du joint.

Avec le Joint époxy Sopro FEP Plus:

Pour un effet métallisé brillant, il est possible d'ajouter des Paillettes Sopro Or ou Argent au Joint époxy Sopro FEP Plus préparé, en une proportion maximale de 100 g (1 sachet) par conditionnement. Après ajout des paillettes, mélanger pendant 2 minutes au minimum, très soigneusement. L'ajout de paillettes peut entraîner une modification de la consistance, du coloris et de la résistance aux agents chimiques du Joint époxy FEP+. Procéder à un test de jointolement préalable.

Il est recommandé de procéder à un essai d'application préalable avec la quantité de paillettes souhaitée.

Conseils de prudence: P102 Conserver hors de portée des enfants.

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponible en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique.

International Business
Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240

Conseil France
Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Tel. +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

Autriche
Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Tel. +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Suisse
Sopro Bauchemie GmbH
Branch Thun/Schweiz:
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Tel. +41 33 334 0040
Fax +41 33 334 0041