



Ultrabond MS Rapid

Fast Track Ready

Adhésif de montage hybride pour usage interne et externe à effet ventouse élevé et prise rapide

DOMAINES D'APPLICATION

Ultrabond MS Rapid est un adhésif monocomposant, déformable thixotrope à haut module élastique, à base de polymères silicate, caractérisé par son tack initial élevé («effet ventouse») et son durcissement final rapide. De ce fait, il est conseillé pour l'encollage d'éléments nécessitant un tack initial et une résistance mécanique élevés obtenus après un délai de durcissement court. Sa compatibilité avec la majeure partie des matériaux de construction, absorbants ou non absorbants, y compris les matériaux humides et sa polymérisation rapide font d'**Ultrabond MS Rapid** un produit pratique, facile à appliquer pour remplacer ou intégrer les fixations mécaniques traditionnelles dans la construction et le montage de composants et d'équipements dans le secteur de la construction et dans l'industrie.

Il est adapté pour jointoyer les cadres de fenêtres en intérieur et extérieur, les balcons, les socles en pierre, les plinthes, le parquet, les canaux pour câble en bois et en plastique, les panneaux d'isolation thermique et acoustique, les tuiles de toiture, revêtements de parois et de portes, panneaux et éléments préfabriqués.

Il est particulièrement conseillé pour la mise en œuvre d'**Idrostop Soft**, joint hydroexpansif en bentonite pour l'imperméabilisation de reprises de joint et pour le jointoientement d'éléments traversant les éléments en béton.

Quelques exemples d'application

Conseillé pour l'encollage et l'assemblage d'une large gamme de matériaux incluant:

- les matériaux en ciment et ses dérivés;
- les briques;



- la pierre;
- le bois et ses dérivés;
- les métaux;
- les surfaces peintes en général;
- la céramique;
- le verre;
- les plastiques rigides et plastique*;
- **Idrostop Soft** joint hydroexpansif en bentonite.

* contacter le service technique de MAPEI avant utilisation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ultrabond MS Rapid est un adhésif très visqueux, hautement thixotrope à base de polymères sililés, de ce fait exempt de silicone et d'isocyanates, développé dans les laboratoires de Recherche et Développement MAPEI.

Comparé avec les produits polyuréthane, **Ultrabond MS Rapid** garantit:

- la compatibilité avec des supports humides;
- une extrusion plus facile, notamment à des températures ambiantes basses;
- un durcissement plus rapide en surface;
- une durée de conservation plus longue;
- des cartouches traditionnelles en plastique peuvent être utilisées.

Comparé à des produits en silicone neutre, **Ultrabond MS Rapid** offre:

- une meilleure adhérence pour les matériaux de construction compacts et/ou absorbants;
- un effet «ventouse» initial plus élevé;
- pas de formation de fil après extrusion;

Ultrabond MS Rapid

- une résistance supérieure à la traction et au cisaillement;
- la possibilité d'être peint avec les peintures élastomère les plus communes;
- aucune contamination par la migration de plastifiant dans le support.

Grâce à sa consistance crémeuse, **Ultrabond MS Rapid** frais peut compenser les différences de planéité entre les deux composants collés.

Ultrabond MS Rapid ne contient pas de solvant, ne dégage pas d'odeur désagréable et est certifié EC1 Plus à très faible émission de composés organiques volatils, par l'Institut GEV.

Ultrabond MS Rapid durcit et polymérisé sous l'action de l'humidité de l'air ou du support sans dégager de substances liquides ou gazeuses potentiellement dangereuses pour les consommateurs ou pour l'environnement. Aucun étiquetage de sécurité n'est nécessaire sur l'emballage. Le produit est prêt à l'emploi et disponible en cartouche en plastique pour une application au pistolet à extruder.

INDICATIONS IMPORTANTES

Ne pas utiliser sur des supports poussiéreux ou friables.

Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou des supports présentant des remontées d'humidité.

Ne pas utiliser sur des surfaces présentant des traces d'huile, de graisse ou de décoffrant.

Ne pas appliquer sur du bitume.

Ne pas appliquer **Ultrabond MS Rapid** à des températures inférieures à +5°C.

Coller les éléments et les composants immédiatement après avoir extrudé la colle sans attendre.

Ne pas contaminer la colle fraîche avec des solvants à base d'alcool.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface à coller

Toutes les surfaces à coller doivent être sèches ou légèrement humides, solides et exemptes de poussière, de parties mal adhérentes, d'huile, de graisse, de cire et de vieille peinture.

Ultrabond MS Rapid adhère à la plupart des matériaux de construction et ne nécessite pas de primaire.

Dans certains cas, ou dans des conditions d'application particulièrement difficiles, **Primer FD** aidera **Ultrabond MS Rapid** à adhérer aux supports absorbants.

Dégraisser la surface des supports non absorbants avec un chiffon propre imprégné de **Cleaner L** ou d'acétone puis attendre que le solvant s'évapore complètement avant d'appliquer la colle.

Sur les supports en plastique, il est conseillé de rendre la surface plus rugueuse à l'aide d'un papier de verre puis appliquer une couche de **Primer P**. Sachant qu'il existe de nombreux types de plastique, tester d'abord le produit sur une petite surface.

Si le primaire est appliqué, attendre qu'il soit complètement sec avant d'appliquer **Ultrabond MS Rapid**.

En cas de doute, contacter le service

technique de MAPEI pour de plus amples renseignements.

Préparation et application

d'**Ultrabond MS Rapid**

Insérer la cartouche dans le pistolet à extruder, couper l'extrémité de la cartouche, visser l'embout prédécoupé sur la cartouche et extruder un cordon continu d'adhésif.

Pour l'encollage des petits composants, appliquer la colle sur l'envers. Placer les deux composants l'un contre l'autre et appuyer fermement pour répartir la colle uniformément sur toute la surface des envers.

Pour coller des surfaces plus grandes, appliquer une série de cordons parallèles espacés d'environ 10 à 15 cm. Placer les deux composants l'un contre l'autre et appuyer fermement pour répartir la colle uniformément sur toute la surface des envers. Ajuster la position du composant dans un délai de 5 minutes à + 23°C.

Ultrabond MS Rapid est un adhésif à durcissement rapide. Si nécessaire, pour accélérer la polymérisation de l'adhésif, mouiller le support en pulvérisant de l'eau juste avant d'appliquer l'adhésif. Dans ce cas, ne jamais laisser de gouttes ou de flaques d'eau à la surface.

L'adhésif commence à durcir après 1h30 à +23°C (et après 25 minutes si de l'eau est projetée à la surface).

Le durcissement final est obtenu après 24 heures à +23°C pour des couches de 3,5 cm d'épaisseur.

Ultrabond MS Rapid a un «effet ventouse» initial élevé qui lui permet de supporter immédiatement des charges lourdes sur les murs et les plafonds.

Toutefois, pour l'encollage d'objets lourds sur les surfaces verticales ou les plafonds, ou dans le cas d'objets soumis à des vibrations ou des déformations après le collage, il est conseillé d'utiliser **Ultrabond MS Rapid** avec un ruban autocollant double face (jusqu'à 3 mm) pour favoriser sa résistance initiale au glissement. Dans ce cas, une fois collé, l'objet ne peut plus être repositionné. Appliquer l'adhésif en couches de 2 à 3 mm d'épaisseur maximum.

CONSOMMATION

Selon le mode de collage utilisé (en cordon ou par points).

Une cartouche de 300 ml permet de former un cordon d'adhésif triangulaire de 10 mm de base x 10 mm de hauteur de 5 mètres de long.

Nettoyage

Ultrabond MS Rapid peut être éliminé des surfaces, des outils et des vêtements etc. avec **Cleaner L** ou de l'acétone avant d'avoir durci. Une fois durci, il ne peut être retiré que mécaniquement ou avec **Pulicoll 2000**. S'assurer que toutes les traces de détergent sont complètement évaporées du support avant d'appliquer l'adhésif.

CONDITIONNEMENT

cartouches de 300 ml dans des cartons de 12 pièces.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs type)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

Consistance:	pâte thixotrope
Couleur:	blanc
Masse volumique (g/cm³):	1,45 ± 0,03
Extrait sec (%):	100
Viscosité Helipath:	environ 6.500.000 (arbre F - 1,0 tr/min)
EMICODE:	EC1 Plus - à très faible émission

DONNÉES D'APPLICATION (à +23°C et 50% H.R.)

Température d'application:	de +5°C à +35°C
Hors poussière (minutes):	10
Délai d'ajustabilité (minutes):	5
Durcissement initial:	1.30 h (25 minutes si le support est humide)
Durcissement final:	3,5 mm/24 h - 6 mm/48 h

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Effet ventouse initial (conformément à la procédure MAPEI):	25 N
Résistance finale à la traction (conformément à la norme EN 1348): – après 7 jours à +23°C:	3,0 N/mm ²
Résistance finale au cisaillement (conformément à la norme EN 12042): – après 7 jours à +23°C:	3,0 N/mm ²
Résistance au déchirement (conformément à la norme ISO 34/1): – après 7 jours à +23°C:	14 N/mm
Dureté Shore A (DIN 53505):	80
Élongation à la rupture (selon la norme DIN 53504 S3a): – après 7 jours à +23°C:	120%
Résistance aux rayons UV:	excellente
Température d'utilisation:	de -40°C à +90°C



COULEURS

Ultrabond MS Rapid est disponible en blanc.

STOCKAGE

18 mois dans un endroit frais et sec.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche de données techniques peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter les spécifications techniques en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit Mapei. Dans tous les cas, consulter la fiche de données techniques et les informations portant sur les Données de Sécurité en vigueur sur notre site web www.mapei.com avant emploi.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS.



Ce symbole caractérise les produits MAPEI sans solvant et à faible émission de substances organiques volatiles (VOC) certifiés par GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.), organisme de contrôle des émissions produits appliqués en sol.

Toutes les références relatives à ce produit sont disponibles sur demande et sur le site web www.mapei.com