

Article n°
049

Sopro DA 049

Mastic acrylique



Mastic à injecter, pour un colmatage plastique des joints de mouvement et de raccordement.

- Pour boucher les fissures d'enduit
- Résistant aux intempéries et au vieillissement
- Compatible peinture selon DIN 52 452
- Pratiquement inodore
- Bonne stabilité aux rayons U.V.
- Pour intérieur et extérieur
- Coloris: Blanc 10
- EMICODE EC1^{PLUS} - A très faible émission ^{PLUS}

Domaines d'utilisation

Pour le colmatage plastique des joints de raccordement et de mouvement très peu soumis à la dilatation et à l'écrasement, entre matériaux de construction absorbants de type béton, béton cellulaire, fibrociment, maçonnerie, enduit, plaques de plâtre cartonné, bois et panneaux de bois aggloméré, céramique. Pour les joints entre la maçonnerie / l'enduit et les encadrements de portes et fenêtres, les caissons de volets roulants, marches d'escalier, plafonds et lambris-sages bois. Pour obturer les fissures d'enduit.

Support

Béton, béton cellulaire, fibrociment, maçonnerie, enduit, plaques de plâtre cartonné, bois, panneaux de bois aggloméré, céramique absorbante, PVC, laque de finition sur fenêtre (procéder à un essai d'application préalable), aluminium.

Pour un support non mentionné dans cette fiche, merci de consulter notre Service Technique. Pour une meilleure adhérence sur support minéral absorbant, les flancs des joints peuvent être humidifiés avec de l'eau ou un mélange de Mastic Sopro DA 049 et d'eau, dans un rapport de 1/2.

Durée avant formation d'une peau

Env. 10 minutes

Résistance précoce à la pluie

Après env. 2 heures (jusque là, éviter tout contact de la pluie sur le joint frais)

Durcissement / réticulation

Maximum 1 semaine, en fonction du support, de la section des joints et des intempéries

Résistance thermique

De -20 °C à +80 °C

Largeur de joint

Jusqu'à 25 mm maximum

Absorption des mouvements / Dilatation / Ecrasement

Jusqu'à 12,5 % maximum de la largeur du joint

Tension 100 % élasticité (DIN 53 504, S3A)

0,4 N/mm²

Allongement à la rupture (DIN 53 504, S3A)

Env. 500 %

Résistance à la traction (DIN 53 504, S3A)

Env. 0,70 N/mm²

Température de mise en œuvre

De +5 °C à +35 °C

Consommation

3,1 mètres /cartouche pour des joints de 10/10 mm

Tenue en stock

Stocker au frais, au sec et à l'abri du gel.
12 mois maximum en emballage d'origine non ouvert / ouvert: 7 jours.

Conditionnement

Cartouche 310 ml (12 pièces par carton)

Propriétés

Le Mastic Sopro DA 049 est un mastic dispersion acrylique prêt à l'emploi, à injecter.

Préparation du support

Les bords des joints doivent être propres, secs, résistants, exempts de poussière et de substances polluantes. Ils peuvent être humides mais non trempés. Sur support lisse, à pores fermés, éliminer intégralement les huiles et graisses avec un solvant traditionnel, p. ex. acétone ou White Spirit. Le fond du joint devra être comblé avec le matériau approprié jusqu'à la profondeur adéquate.

Attention ! Ne pas utiliser de matériau fibreux, contenant bitume ou goudron. Le Mastic acrylique ne doit pas adhérer sur trois côtés avec le support.

Pour garder les bords des joints propres, les protéger avec un ruban adhésif suffisamment large, qui devra être retiré immédiatement après jointoiment.

Mise en œuvre

Au pistolet, injecter le Mastic Sopro DA 049 dans le joint, sans inclusion d'air, en conservant toujours la même pression, modérée. Dans les angles, appliquer de façon à former un chanfrein. Lisser la surface du mastic avec une spatule, un lisseur silicone humidifié, ou bien à l'éponge humidifiée avec l'Agent lissant Sopro GM 026.

Information: Jusqu'à réaction / durcissement complets, prendre les mesures nécessaires pour protéger la surface des joints des dégradations mécaniques et des impuretés. Il est possible d'appliquer un enduit sur le joint, dans la mesure où le mastic frais (avant la formation d'une peau) a été saupoudré de sable. Après durcissement complet, application possible d'une peinture selon les directives de la fiche all. "BFS".

Il est recommandé de procéder systématiquement à des tests d'application préalable !

Indications de durées

Elles se rapportent à une température standard de +23 °C / une humidité relative de l'air de 50 %. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Outillage/Nettoyage des outils

Pistolet, lisseur silicone.
Laver les outils à l'eau ou avec l'Agent lissant Sopro GM 026 immédiatement après utilisation. Après durcissement, élimination mécanique uniquement.

Licence



EMICODE attribué par la GEV («Association all. pour le Contrôle des Emissions des Produits de Pose, Colles et Produits de Construction»): EC1^{PLUS} - A très faible émission^{PLUS}

Sécurité

Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP Nr.1272/2008: Néant.

EUH208 Contient un mélange de: 5-chloro-2-méthyl-2H-isothiazol-3-one et 2-méthyl-2H-isothiazol-3-one (3 / 1). Peut produire une réaction allergique. **EUH 210** Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande. Éviter tout contact avec la peau. Pendant la mise en œuvre, veiller à maintenir une bonne ventilation dans les locaux. **P102** Conserver hors de portée des enfants. **P332+P313** En cas d'irritation cutanée: Consulter un médecin.

Marque CE

 1213 1508	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Allemagne) www.sopro.com
14 CPR-DE3/0049.1.fra EN 15 651-1:2012 Sopro DA 049 Mastic acrylique mono composant pour application sur façade Type F EXT-INT Conditionnement: Méthode A Support: Mortier M1 Prétraitement: Sopro Primer 4050 (021)	
Réaction au feu	Classe E
Étanchéité à l'eau et à l'air	
– Résistance au coulage	≤ 3mm
– Perte de volume	≤ 25 %
– Propriétés de déformation sous traction, c'est-à-dire allongement après immersion dans l'eau à 23 °C	≥ 100 %
Durabilité	Conforme (NF)
Libération de produits chimiques dangereux pour l'environnement et la santé	
	Évalué

Merci de consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité CE 1907/2006 – dans leur version en vigueur – maintenant également disponible en téléchargement sur internet: www.sopro.com! Les indications contenues dans cette fiche technique sont des descriptions de produits. Elles présentent des informations d'ordre général basées sur notre expérience et nos essais mais ne répondent pas à tous les cas d'application pratique. Elles ne sauraient donc servir de base à exigence de réparations. En cas de doute, merci de prendre contact avec notre Service Technique.

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 611-1707-239
Fax +49 611-1707-240

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm
Tel. +33 6 16 26 48 23
Fax +33 3 88 00 77 40
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Austria
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Tel. +43 7224 67141-0
Fax +43 7224 67181

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Branch Thun/Schweiz:
Biergutstrasse 2
CH-3608 Thun
Tel. +41 33 3340040
Fax +41 33 3340041